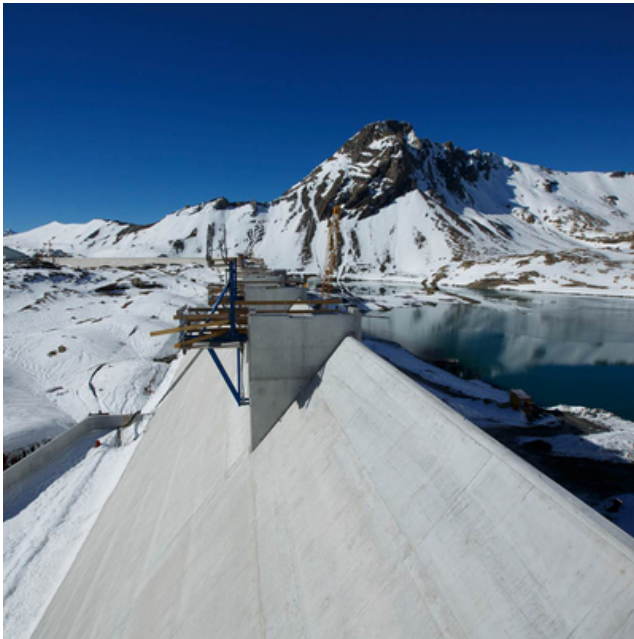


LINTHAL 2015, KRAFTWERKE LINTH-LIMMERN AG



Objektbeschreibung:

Beratung und Bauherrenvertretung im Bereich Elektro Engineering Haustechnikanlagen

Bauherrschaft:

Kraftwerke Linth-Limmern AG

Ausführungszeit:

2014 - 2016

Elektrobausumme:

15 Mio. Franken
