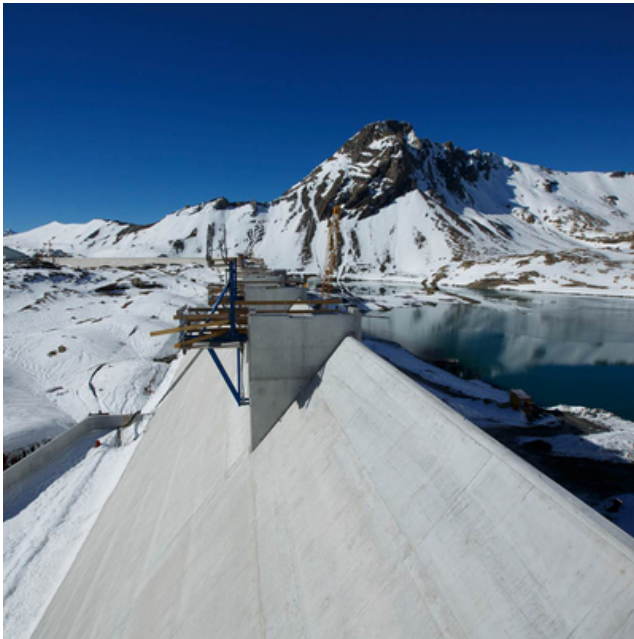


## LINTHAL 2015, KRAFTWERKE LINTH-LIMMERN AG

---



**Objektbeschreibung:**

Beratung und Bauherrenvertretung im Bereich Elektro Engineering Haustechnikanlagen

**Bauherrschaft:**

Kraftwerke Linth-Limmern AG

**Ausführungszeit:**

2014 - 2016

**Elektrobausumme:**

15 Mio. Franken

---